



## Malta epossidica colabile per fissaggi ed inghisaggi

### Descrizione

Malta colabile preconfezionata, bicomponente (tricomponente con l'aggiunta dell'aggregato), antiritiro, esente da solventi, a base di resine epossidiche fluide, indurite con addotti di ammine cicloalifatiche, cariche minerali selezionate e additivi vari. La malta è additivabile con il 20% di aggregato. La malta RESIN 97 è conforme alla norma EN 1504.

### Settori d'impiego

- colate sotto piastre d'appoggio di ponti, colonne, supporti, basamenti, giunti stradali;
- fissaggi e iniezioni sotto rotaie per gru, carrelli e macchine di precisione;
- ancoraggi di piastre di macchinari soggette a carichi dinamici e vibrazionali;
- ripristini rapidi di pavimenti in cls e giunti sbrecciati;
- inghisaggio di barre d'acciaio, tiranti, ringhiere, pali;
- ricostruzione o riporti mediante colata di elementi prefabbricati in cls (cornici, baggioli sbrecciati);
- tamponatura mediante intasamento di fori per il passaggio di condotte e tubazioni;

### Caratteristiche

Grazie alla sua consistenza fluida, RESIN 97 può essere applicata direttamente sul supporto senza dover utilizzare un primer; inoltre riempie perfettamente il volume di colata e garantisce un'eccellente capacità sigillante.

Resiste bene sia a sollecitazioni di carattere statico che dinamico e le sue caratteristiche fisiche sono costanti per tutto lo spessore del getto grazie ad una formulazione che impedisce la sedimentazione degli inerti.

RESIN 97 garantisce anche:

- impermeabilità;
- indurimento rapido;
- ottima adesione su cls, metallo, pietra, legno;
- adesione anche su fondi umidi;
- isolamento elettrico;
- semplicità d'uso: è confezionata in 2 componenti predosati per evitare la possibilità di errori nelle pesate.

### Modalità d'uso

#### Preparazione del sottofondo

La superficie da trattare deve essere pulita, sana, asciutta ed esente da parti friabili e boiaccia di cemento: la migliore adesione si ottiene irruvidendola con un trattamento di sabbiatura.

L'applicazione sui metalli prevede un'accurata preparazione del supporto: eliminare oli, grassi, vernici e ruggine mediante abrasivazione o sabbiatura a metallo bianco (grado SA 2 - SA 3).

Dove è necessario preparare una cassaforma adeguata con tramoggia d'ingresso e sfiato all'uscita.

Per evitare che la malta aderisca alla cassaforma applicare un distaccante o un foglio di polietilene.

Preparazione del prodotto

Versare il componente B nel componente A e miscelare a bassa velocità per 3' - 5' con trapano dotato di elica/spirale in modo da incorporare meno aria possibile; durante questa operazione, raschiare anche il fondo e le pareti del secchio. Per il prodotto tricomponente aggiungere alla miscela il componente C e mescolare a fondo fino ad ottenere una buona omogeneizzazione.

#### Applicazione

Colare la malta nel volume da riempire.

#### Note

Le confezioni sono predosate in peso: usare completamente il componente A ed il componente B. se si desidera frazionare la confezione, i prodotti vanno pesati rispettando il rapporto A+B indicato sull'etichetta e non dosati in volume.

Tre regole fondamentali valgono per tutti i sistemi bicomponenti: pesare bene, miscelare accuratamente fondo e pareti, rispettare i tempi di utilizzo.

## Caratteristiche tecniche

Peso specifico della malta indurita a 25°C	2,05 kg/dm <sup>3</sup>
Resistenza alla compressione EN12190	130 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza alla flessione EN12190	53 N/mm <sup>2</sup>
Modulo elastico EN 13412	>13000 N/mm <sup>2</sup>
Adesione su cls	Rottura coesiva substrato
Adesione su acciaio	>10 N/mm <sup>2</sup>
Punto di transizione vetroso EN 12614	ca. 48°C
Scorrimento – creep EN 1544	0,30 mm dopo 1 g 0,34 mm dopo 3 mesi
Sfilamento EN 1881 su barra ø16 rottura	220 kN
Sfilamento a 75 kN	0,24 mm
Resistività elettrica ρ	10 Ω <sup>12</sup>

## Tempi di utilizzo ed indurimento

Versando il componente B nel componente A inizia la reazione di indurimento: dopo la miscelazione il tempo a disposizione è limitato e dipende dalla temperatura.

temperatura	pot life	indurimento
10°C	-	12 h
15°C	70'	9 h
25°C	30'	7 h
35°C	15'	5 h

L'indurimento completo si ottiene dopo 7 giorni.

## Consumo

Circa 2,0 kg/m<sup>2</sup> per eseguire uno strato da 1 mm di spessore.

## Confezioni e stoccaggio

Resin 97 bicomponente: è disponibile in confezioni (componente A + B) da 10 kg e 21 kg.

RESIN 97 tricomponente: è disponibile in confezioni (componente A+B+C) da 12,5 kg e 26 kg.

In confezioni originali e chiuse, il prodotto rimane inalterato almeno per un anno se viene tenuto in ambiente con temperatura compresa fra 10 e 30 °C.

## Pulizia degli attrezzi e precauzioni igieniche

Per la pulizia degli attrezzi usare il DILUENTE EP.

Le resine epossidiche e gli indurenti possono causare irritazioni: evitare perciò ogni contatto con la pelle e in particolare con gli occhi ed aerare i locali durante l'utilizzo.

Indossare guanti, tuta di protezione, occhiali chiusi o visiera protettiva. Per chi deve lavorare a lungo con resine epossidiche è indicato l'uso di una crema protettiva.

In caso di contatto con la pelle pulirsi subito con uno straccio imbevuto di alcool denaturato e poi lavarsi con acqua e sapone neutro o con pasta lavamani; successivamente adoperare una crema nutritiva.

In caso di contatto con gli occhi o con le mucose, non utilizzare alcool, ma lavarsi subito con acqua corrente ed un sapone neutro per 10/15 minuti, poi consultare il medico.

Non lavarsi con solvente.

Per altre informazioni fare riferimento alla scheda di sicurezza dei prodotti.



G&P intech s.r.l.  
via Retrone 39 - 36077 Altavilla Vicentina (VI) - ITALY  
Tel. +39 0444 522797 - Fax +39 0444 349110  
E mail: info@gpintech.com - www.gpintech.com



**Copyright 2018 – Tutti i diritti sono riservati**

**Rev. FS19/02/18**

Le indicazioni contenute nel presente documento tecnico rispondono in modo reale e veritiero alle nostre migliori e attuali conoscenze. In funzione dell'attenzione e accuratezza delle diverse fasi di posa in opera sulle quali non abbiamo alcuna responsabilità, possono verificarsi delle variazioni. La nostra garanzia si limita pertanto alla qualità e costanza del prodotto fornito di cui alle indicazioni riportate.