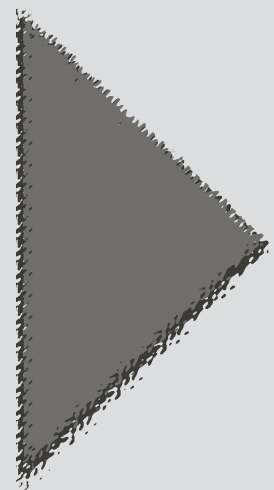


RESIN 98

Sch. Tec. FS 13
LINEA
FRP SYSTEM
Consolidamento strutturale



Adesivo epossidico fluido per incollaggi strutturali

Descrizione

RESIN 98 è un formulato bicomponente fluido a base di resine epossidiche addittivate da cariche specifiche, privo di solventi, diluenti e plastificanti particolarmente indicato per incollaggi strutturali per calcestruzzo, mattone, legno. RESIN 98 ha un'elevata adesione e tixotropia, è esente da ritiro ed impiegabile per tutti i materiali da costruzione con particolare riferimento a malte, calcestruzzi, murature, acciaio. RESIN 98 è conforme alla norma EN 1504.

Campi d'impiego

RESIN 98 viene impiegato come adesivo strutturale nel settore dell'edilizia e delle infrastrutture per:

- ancoraggio di macchinari, bulloni, piastre
- incollaggio di elementi accoppiati quali tasselli in acciaio e travi in calcestruzzo, muratura, legno
- sigillatura di lesioni, fori, fessure
- incollaggio di elementi prefabbricati in calcestruzzo anche portanti

Vantaggi

I principali vantaggi dell'adesivo RESIN 98 sono:

- versatilità di impiego per ogni tipo di materiale in uso in edilizia
- elevato potere adesivo anche in ambiente umido
- assenza di ritiro
- buone caratteristiche meccaniche
- ottima resistenza chimica all'acqua, ai sali, agli idrocarburi, a soluzioni aggressive acide e basiche

Dati Tecnici

Peso specifico	2 g/cm ³
Pot life a 20°C (*)	60 min.
Fuori tatto a 20°C	6-8 h
Indurimento completo a 20°C	7 g
Resistenza alla compressione EN 12190	130 N/mm ²
Resistenza alla flessione EN 12190	53 N/mm ²
Modulo elastico EN 13412	> 13000 N/mm ²
Adesione al calcestruzzo	> 3 N/mm ² (rottura coesiva)
Adesione all'acciaio	> 10 N/mm ²
Temperatura minima di applicazione	8°C

(*) Al variare della quantità miscelata e della temperatura il pot life può cambiare.

Istruzioni per l'impiego

Preparazione del supporto

Le aree sulle quali viene applicato il materiale devono essere sane, pulite, esenti da polvere, lattime di cemento, olii, grasso, sporco, ecc. Può essere necessario operare con bruschinatura, sabbiatura, soffiatura del supporto o utilizzare altri idonei sistemi di pulizia.

Il supporto deve poi avere una adeguata resistenza meccanica al fine di consentire all'adesivo di sviluppare al meglio le proprie caratteristiche meccaniche.

Miscelazione dei componenti

I componenti il sistema epossidico nel rapporto di catalisi indicato nelle confezioni, vanno miscelati in un apposito contenitore preferibilmente con un agitatore meccanico a basso numero di giri fino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di striature.

Evitare di mescolare alla volta quantità eccessive di prodotto , oltre comunque i quantitativi delle singole confezioni.

Posa in opera

RESIN 98 ha una consistenza fluida e viene applicato per collaggio o iniezione nelle aree interessate. In taluni casi per superfici molto porose può essere opportuno applicare preventivamente all'adesivo un primer epossidico tipo RESIN PRIMER e attendere la sua asciugatura.

La temperatura minima di applicazione è di 8°C.

Consumi

In generale il consumo dipende dalle dimensioni dell'intervento.

Colore

Grigio.

Confezioni

RESIN 98 è confezionato in imballi idonei per l'uso professionale e per il trasporto. Per le quantità fare riferimento alle indicazioni sulle confezioni.

Immagazzinaggio

RESIN 98 si conserva nei propri imballi sigillati originali ed in ambiente asciutto e riscaldato per almeno 12 mesi.

Proteggere dal gelo.

Precauzioni

Usare guanti di gomma durante le lavorazioni. Evitare il contatto della resina con la pelle, le mucose e gli occhi. Usare occhiali da lavoro infrangibili.

In caso di contatto accidentale lavare abbondantemente la parte imbrattata con acqua e sapone neutro.

Non utilizzare solventi per lavarsi mani, braccia e altre parti del corpo.

Nel caso di spruzzi di resina negli occhi provvedere al loro lavaggio immediatamente con acqua corrente e rivolgersi ad un oculista informandolo del tipo e natura della sostanza che ha causato l'inconveniente.

Per altre informazioni fare riferimento alla scheda di sicurezza dei prodotti.



G&P intech s.r.l

via Retrone 39 - 36077 Altavilla Vicentina (VI) - ITALY

Tel. 0444 522797 - Fax 0444 349110

E mail: info@gpintech.com - www.gpintech.com

