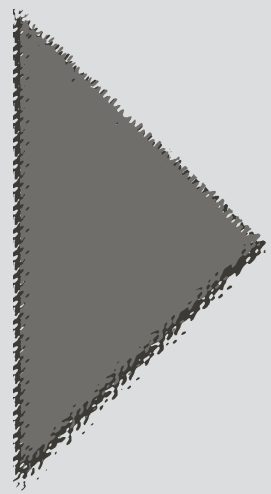


RESIN 99

Sch. Tec. FS17

LINEA FRP SYSTEM

Consolidamento
strutturale



Promotore d'adesione epossidico tricomponente per fondi umidi

Descrizione

Promotore d'adesione tricomponente a base di resine epossidiche emulsionabili in acqua, leganti idraulici e inerti.

RESIN 99 è idoneo per isolare dall'umidità superfici cementizie e come primer specifico per cicli in resina sensibili ai fondi umidi.

Campi d'impiego

Trattamento di superfici cementizie umide per favorire l'ancoraggio di rivestimenti protettivi, anticorrosivi, impermeabilizzanti.

Primer di ancoraggio su superfici cementizie sprovviste di barriera al vapore

Rasatura su superfici umide per permettere la messa in opera di rivestimenti resinosi epossidici ed epossipoliuretanic

Trattamento impermeabilizzante di murature umide anche in presenza di moderata controspinta d'acqua.

Regolarizzazione e stuccatura delle imperfezioni da disarmo di getti di calcestruzzo.

Vantaggi

Ottima capacità impermeabilizzante e adesione al supporto umido.

Applicabilità in ambienti chiusi e poco aerati.

Sovraverniciabilità con numerosi cicli di finitura, cementizi, epossidici, epossipoliuretanic.

Ottima adesione sui materiali da costruzione sia compatti che porosi.

Buona barriera all'acqua in moderata controspinta.

Utilizzabile anche per rasature di livellamento, a basso spessore, 0,8 - 2,0 mm max sia su superfici verticali che orizzontali.

Dati tecnici

(20°C- 60% U.R.)

Peso specifico	1,5 g/cm ³
Viscosità a 20°C (UNI 8701/8)	9000 mPas
Tempo di utilizzo della miscela a 20°C	60 min.
Tempo di "GEL TECAM" su film a 20°C	250 min.
Tempo di primo indurimento a 20°C	3-4 h
Tempo di pedonabilità a 20°C	12 h
Tempo di completo indurimento a 20°C	7 g
Sovraverniciabilità a 20°C	min 3-4 h max illimitato
Resistenza alla controspinta d'acqua	≤ 0,2 N/mm ²
Resistenza a compressione (ASTM D695)	15-16 N/mm ²
Resistenza a flessione (ASTM D790)	2,7-3 N/mm ²
Modulo elastico	6300 N/mm ²
Adesione al supporto (ASTM D 4541)	> 2,5 N/mm ²
Diluizione in acqua	max 5%
Temperatura d'applicazione	da +10°C a +30°C
Temperatura di esercizio	da -20°C a +60°C

Istruzioni per l'impiego

Preparare la superficie da trattare eliminando lattime di cemento, olii, grassi, sporco e materiali incoerenti con carteggiatura, pallinatura sottovuoto, altri idonei sistemi. Forti irregolarità vanno rasate con malte cementizie o stucchi epossidici. Rimuovere ristagni d'acqua. In climi caldi inumidire il fondo,

Mescolare accuratamente i componenti A e B nel rapporto indicato nelle confezioni mediante un trapano a basso numero di giri munito di mescolatore ad elica fino ad ottenere una miscela omogenea. Aggiungere, sempre sotto agitazione, il componente C (polvere) fino a completa omogeneizzazione della miscela. In climi

freddi aggiungere eventuale acqua sotto agitazione nei limiti indicati in scheda.
RESIN 99 viene applicato a mezzo pennello, rullo, spatola, ragla piana.

Consumi

Come primer e promotore d'adesione mediamente 250-400 g/m² in funzione del supporto.
Come impermeabilizzante mediamente, 0.8-1 kg/m²

Colore

Bianco

Confezioni

RESIN 99 è un prodotto tricomponente confezionato in imballi idonei per l'uso professionale e il trasporto.

Per le quantità fare riferimento alle indicazioni sulle confezioni.

Immagazzinaggio

RESIN 99 si conserva negli imballi originali sigillati ed in ambiente protetto e riscaldato, per almeno 8 mesi.

Proteggere dal gelo.

Precauzioni

Usare guanti di gomma durante le lavorazioni. Evitare il contatto della resina con la pelle, le mucose e gli occhi. Usare occhiali da lavoro infrangibili. In caso di contatto accidentale lavare abbondantemente la parte imbrattata con acqua e sapone neutro. Non utilizzare solventi per lavarsi mani, braccia e altre parti del corpo. Nel caso di spruzzi di resina negli occhi provvedere al loro lavaggio immediatamente con acqua corrente e rivolgersi ad un oculista informandolo del tipo e natura della sostanza che ha causato l'inconveniente. Per altre informazioni fare riferimento alla scheda di sicurezza dei prodotti.



G&P intech s.r.l
via Retrone 39 - 36077 Altavilla Vicentina (VI)
Tel. 0444 522797 - Fax 0444 349110
E mail: info@gpintech.com - www.gpintech.com

