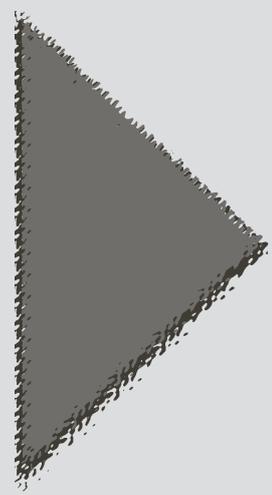


CONCRETE ROCK HF

Sch. Tec. FS33B

**LINEA
FRP SYSTEM**

Consolidamento
strutturale



Malta reoplastica colabile espansiva per ancoraggi di macchinari e inghisaggi

Descrizione

CONCRETE ROCK HF è una malta cementizia espansiva di elevate resistenza meccanica, di alto potere d'adesione al calcestruzzo e all'acciaio, impermeabile e durevole anche in ambienti aggressivi. CONCRETE ROCK HF è applicabile mediante colaggio per spessori centimetrici tra piastra e fondazione e per inghisaggi. CONCRETE ROCK HF è conforme ai requisiti e limiti di accettazione delle malte espansive per ancoraggi indicati dalle seguenti normative tecniche: UNI 8993 e UNI 8994 per le classi di consistenza per i tipi superfluido, fluido e plastico; UNI 8994, UNI 8996, UNI 8147 per l'espansione sia in fase plastica che indurita; UNI 8998 per l'assenza di bleeding.

CONCRETE ROCK HF è conforme alla EN 1504-3 e 1504-6.

Campi D'impiego

CONCRETE ROCK HF è indicata per ancoraggi di precisione di pilastri in c.a. e c.a.p. inghisaggi di isolatori sismici HDRB, a pendolo scorrevole, appoggi per ponti e viadotti, giunti speciali, di macchinari quali ad esempio per turbine a gas o a vapore, alternatori, compressori, macchine per cartiere, torni frontali ed orizzontali, fresatrici, piallatrici, presse, laminatoi a caldo, trafilatrici, alesatrici, equilibratrici, gru, motori diesel, pompe, pale eoliche, impianti di sollevamento, macchinari per marmo. Per spessori elevati di ancoraggio consultare l'ufficio tecnico dell'azienda.

Vantaggi

CONCRETE ROCK HF ha un'elevatissima fluidità e capacità di scorrimento, proprietà fondamentali per gli ancoraggi sottopiastra in quanto devono garantire il perfetto riempimento degli spazi con una grande facilità di applicazione;

CONCRETE ROCK HF risponde ai requisiti previsti dalla norma in tema di malte espansive per ancoraggi e inghisaggi di precisione;

CONCRETE ROCK HF ha elevate prestazioni meccaniche sia a breve che a lunga stagionatura;

CONCRETE ROCK HF ha un'elevata adesione al calcestruzzo e all'acciaio e impermeabilità all'acqua;

CONCRETE ROCK HF ha un'elevata compattezza, bassa porosità capillare, ottima resistenza ai cicli di gelo e disgelo, ai solfati e agli olii lubrificanti.

CONCRETE ROCK HF ha un'elevata resistenza ai fenomeni di fatica, ai cicli termici, alle elevate temperature.

Dati tecnici

(Le prestazioni sottoriportate sono ottenute con una consistenza di 260 -270 mm secondo UNI EN 12395/1)

Resa	1950 kg/m ³
Acqua d'impasto	14-15% in peso sulla polvere
Tempo fine presa a 20°C	10 h ca.
Caratteristiche espansive	
- in fase plastica	> 0.3 %
- contrastata a 24 ore	> 0.03 %
Resistenza a compressione	1 gg > 35 MPa, 7 gg > 65 MPa, 28 gg > 75 MPa
Resistenza a trazione per flessione	1 gg > 6 MPa, 7 gg > 8 MPa, 28 gg > 9 MPa
Adesione al calcestruzzo per taglio a 28 gg	> 6 MPa
Modulo elastico a 28 gg	28000 MPa
Resistenza allo sfilamento delle barre d'acciaio RILEM-CEB-FIP RC6-78	> 30 MPa
Impermeabilità all'acqua in pressione diretta	profondità media < 5 mm
Resistenza ai cicli di gelo e disgelo	resistente
Resistenza ai solfati	nessun degrado dopo attacco in solfato di magnesio
Resistenza all'attacco degli olii lubrificanti	nessun degrado dopo immersione in olio a 40°C per 60 gg
Essudamento d'acqua (bleeding)	assenza d'acqua essudata
Resistenza al fuoco	Euroclasse 1
Temperatura di applicazione	da +5 °C a +40°C

Istruzioni per l'impiego

Opere preliminari

Prima di posizionare la macchina rimuovere dalla superficie della fondazione il calcestruzzo deteriorato e l'eventuale lattime di boiaccia ed irruvidire la superficie. Eliminare l'olio, il grasso, i detriti e la polvere dalla fondazione, dai pozzetti di ancoraggio, dai bulloni e dalla piastra d'appoggio. Controllare che sulla piastra siano stati fatti dei fori per lo sfogo dell'aria. Posizionare, allineare e mettere a livello la macchina. Dopo aver posizionato la macchina, saturare il calcestruzzo di fondazione con acqua per almeno 8 ore prima del getto della malta d'ancoraggio. Rimuovere l'acqua libera con getti d'aria o con spugne o con un sifone dai pozzetti di ancoraggio.

Le casseforme devono essere a tenuta d'acqua per evitare sottrazioni d'acqua dalla malta di ancoraggio, e devono essere ancorate e contrastate per resistere alla pressione della malta quando questa sarà messa in opera e livellata. Dal lato dove si effettua il getto prevedere almeno 15 cm di battente e uno spazio libero di almeno 15 cm tra la sponda della cassaforma ed il basamento della macchina. Su tutti gli altri lati lasciare almeno 5 cm di spazio tra cassaforma e basamento e 5-10 cm per il battente della malta. Nel caso di piastre molto estese, oltre che a prevedere valori più elevati del battente della malta, per favorire lo scorrimento della malta stessa può essere utile:

- a) spostare il battente in punti più avanzati rispetto a quello iniziale del getto;
- b) prevedere impasti più fluidi (circa il 5-10% di acqua in più) per lubrificare la fondazione in calcestruzzo, seguiti da impasti di fluidità normale.

Sigillare le casseforme per impedire perdite di malta e caduta del battente.

Applicare a temperature tra +5°C a +40°C. Qualora la temperatura sia sotto i 10°C lo sviluppo delle resistenze meccaniche risulterà più lento. Si consiglia di utilizzare acqua di impasto riscaldata e di applicare la malta nelle ore centrali della giornata.

Qualora la temperatura sia oltre i 30°C, si consiglia di utilizzare acqua d'impasto a bassa temperatura e di applicare la malta nelle ore meno calde della giornata.

Preparazione della malta

Miscelare per 3-4 minuti in betoniera o per piccole quantità a mezzo agitatore meccanico a bassa velocità, l'intero contenuto dei sacchi con il quantitativo minimo d'acqua previsto (3.6 litri per ogni sacco) fino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi. Aggiungere poi eventualmente altra acqua (senza superare il quantitativo massimo previsto pari a 4,0 litri per sacco) per ottenere la consistenza necessaria.

Posa in opera della malta

Verificare che le vibrazioni generate da eventuali macchine operanti nelle vicinanze non siano trasmesse alla fondazione della macchina che si sta ancorando.

Qualora ciò si verifici, è necessario arrestare queste macchine finché non sia terminata la presa ed iniziato l'indurimento (almeno 10 ore a 20°C).

Eseguire il getto con continuità senza alcuna interruzione ed evitare di smuovere eccessivamente o di vibrare la malta sotto la piastra. La malta deve essere colata da un lato solo per favorire la fuoriuscita dell'aria. Evitare, in ogni modo, la colata della malta da due lati opposti. Assicurarsi che la malta abbia riempito completamente lo spazio tra la piastra e la fondazione, aiutandosi eventualmente con tondini flessibili fatti scorrere avanti e indietro sotto il basamento della macchina.

Stagionatura della malta

La mancata stagionatura potrebbe provocare, in climi caldi ed asciutti, la formazione di cavillature o microfessure superficiali nella parte di malta esposta all'aria, senza però pregiudicare l'ancoraggio.

Rimuovere e sagomare, se necessario, la malta esposta all'aria, dopo che la malta ha terminato la presa e ha iniziato l'indurimento (10 ore ca. a 20°C).

La rimozione degli appoggi deve essere fatta non prima di 48 ore.

Consumi

La resa di CONCRETE ROCK HF è di ca. 1950 kg/m³.

Colore

Grigio.

Confezioni

Sacchi da kg 25 in bancali.

Immagazzinaggio

CONCRETE ROCK HF si conserva negli imballi originali sigillati ed in ambiente asciutto e riparato per almeno 12 mesi.



G&P intech s.r.l
via Retrone 39 - 36077 Altavilla Vicentina (VI)
Tel. 0444 522797 - Fax 0444 349110
E mail: info@gpintech.com - www.gpintech.com



Copyright 2018 – Tutti i diritti sono riservati

Rev. FS33B/01/18

Le indicazioni contenute nel presente documento tecnico rispondono in modo reale e veritiero alle nostre migliori e attuali conoscenze. In funzione dell'attenzione e accuratezza delle diverse fasi di posa in opera sulle quali non abbiamo alcuna responsabilità, possono verificarsi delle variazioni. La nostra garanzia si limita pertanto alla qualità e costanza del prodotto fornito di cui alle indicazioni riportate.