

EPOXY FLOOR SL

Resina epossidica colorata autolivellante per pavimenti

Descrizione

Formulato epossidico tricomponente esente solvente, autolivellante, colorato, idoneo per realizzare pavimentazioni a basso-medio spessore di elevata resistenza chimica e meccanica.

Campi d'impiego

EPOXY FLOOR SL permette di realizzare pavimentazioni in resina di medio spessore (2-3 mm) soggette a traffico medio- pesante, di elevata resistenza chimica e meccanica, di buone qualità estetiche e di elevata durabilità.

Tale soluzione si presenta idonea per reparti di lavorazioni in industrie alimentari, manifatturiere, farmaceutiche, saloni espositivi, ipermercati e centri commerciali, negozi, working-shop, ospedali, ecc.

Vantaggi

EPOXY FLOOR SL è un sistema a base di resine epossidiche, pigmenti e cariche con spiccate caratteristiche di resistenza chimico-meccanica e di durabilità nel tempo. E' un sistema autolivellante di buona resistenza all'usura ed impermeabilità ad olii, grassi, liquidi in genere. E' di facile applicazione e manutenzione.

Dati tecnici

(a 20°C e 60% U.R.)

Peso specifico	1,75 g/cm ³
Viscosità a 20°C UNI 8701/8	6500 MPas
Residuo secco	100%
Pot-life a 20°C	40-60 min.
Tempo di primo indurimento a 20°C	6-8 h
Tempo di completo indurimento a 20°C	7 g
Pedonabilità a 20°C	24 h
Sovraverniciabilità a 20 °C	min 8 h- max 72 h
Consumo	1,75 kg/m ² /mm spessore
Resistenza alla compressione ASTM D 695	60 N/mm ²
Resistenza alla trazione ASTM D 638/2	30 N/mm ²
Resistenza alla flessione DIN 53452	54 N/mm ²
Allungamento a rottura ASTM D 638/2	2,4%
Adesion tester ASTM D 4541	> 2,5 N/mm ²
Resistenza all'abrasione UNI 8298/9	140 mg
Resistenza al calore HDT	65°C
Durezza shore D5 DIN 53505	70
Resistenza dopo immersione completa 7 g: buona per H ₂ O ₂ al 10%, HClO al 14%, HCl al 10%, H ₂ S al 10%, CH ₃ COOH al 10%, NaOH al 50%, NH ₄ OH al 10%, C ₆ H ₅ OH, detergenti non ionici in genere, Coca-Cola, succo d'arancio, succo di limone, gasolio, benzina.	
Temperatura minima di applicazione	≥10°C

Posa in opera

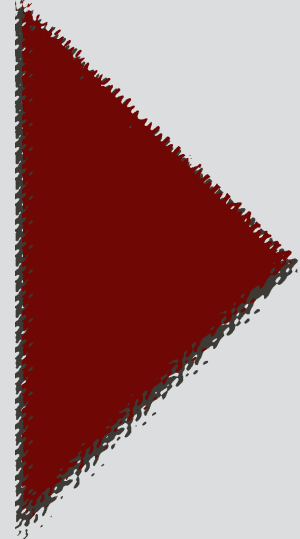
Applicare EPOXY FLOOR SL su supporti puliti, asciutti e senza olii, grassi e materiali incoerenti. Se le superfici risultano impregnate da olii e sporco o in presenza di lattime di cemento, operare con la pallinatura sottovuoto. Sono utilizzabili sistemi chimici di pulizia a base di detergenti e acidificazione e successiva neutralizzazione del supporto cementizio.

Stendere una prima mano di RESIN PRIMER o RESIN PRIMER E in funzione del fondo a rullo o airless in ragione di 250-300 g/m². In presenza di supporti non perfettamente asciutti o in presenza di umidità dal fondo applicare una barriera vapore epossicementizia RESIN 99. Dopo 4-6 h, a 20°C, e comunque

a primer fuori tatto, aggiungere il componente B al componente A avendo cura di prelevare dal contenitore tutto il catalizzatore (componente B). Miscelare accuratamente a mezzo di un miscelatore elettrico a basso numero di giri per evitare l'inglobamento di aria; aggiungere a questo punto, lentamente ma in modo continuativo, la carica di inerti minerali selezionati, (componente C) continuando la miscelazione. Applicare il prodotto a mezzo spatola o ragla dentata. È indispensabile successivamente passare più volte lentamente, ma con forza, il rullo frangibolle incrociandone i passaggi. Usare zoccoli chiodati per camminare sulla superficie appena trattata.

Lo spessore finale realizzato è di ca. 2-2,5 mm.

Su richiesta può essere applicata una mano di finitura di resina poliuretana colorata FLOOR PC a distanza di ca 24 h. che conferisce alla pavimentazione una maggiore lucentezza, resistenza al graffio e agli U.V. Nella realizzazione di nuovi massetti in calcestruzzo con pavimentazione in resina epossidica autolivellante tipo EPOXY FLOOR SL, è sempre buona norma stendere una preventiva barriera vapore al di sotto del getto di calcestruzzo.



Giunti di contrazione

Vanno sempre previsti, se esistenti, e sigillati con resina elastica Polil 2. (cfr. schede tecnica del prodotto). Per nuove pavimentazioni è buona norma realizzare giunti di contrazione. Consultare l'ufficio tecnico dell'azienda per una corretta realizzazione dei giunti necessari.

Consumi

1,75 kg/m² per mm di spessore applicato.

Colore

Vedere cartella tinte RAL disponibili.

Confezioni

Prodotto tricomponente. Per le quantità fare riferimento alle indicazioni sulle confezioni.

Precauzioni

Utilizzare guanti da lavoro, usare occhiali per proteggersi da eventuali spruzzi che provocano irritazioni agli occhi. Ventilare i locali. Per l'applicazione in climi con temperature elevate consultare l'ufficio tecnico dell'azienda. Per altre informazioni consultare la scheda di sicurezza del prodotto.

Immagazzinaggio

EPOXY FLOOR SL si conserva negli imballi originali e sigillati ed in ambiente asciutto e riscaldato per almeno 12 mesi. Proteggere dal gelo.

Voce di capitolato

Tipo di intervento

Realizzazione di un pavimento autolivellante colorato, di ottima resistenza chimica e meccanica per pavimentazioni industriali soggette a traffico medio-pesante quali reparti di produzione in stabilimenti alimentari, farmaceutici, ospedalieri, saloni espositivi, negozi.

Specifiche tecniche

Fornitura e posa in opera, dopo idonea preparazione del supporto e stesura dello specifico primer tipo RESIN PRIMER o RESIN 99 per fondi umidi, di un formulato epossidico autolivellante tricomponente, colorato, esente da solventi e caratterizzato da una durezza Shore D di almeno 70, tipo EPOXY FLOOR SL o similari applicato a mezzo spatola o ragla dentata per uno spessore di 2-2,5 mm.



G&P intech s.r.l
via Retrone 39 - 36077 Altavilla Vicentina (VI)
Tel. 0444 522797 - Fax 0444 349110
E mail: info@gpintech.com - www.gpintech.com

