

CONCRETE ROCK V2

Sch. Tec. FS32

**LINEA
FRP SYSTEM**

Consolidamento
strutturale



Malta reoplastica tixotropica bicomponente, fibrorinforzata, a ritiro compensato e basso modulo per ripristini strutturali

Descrizione

CONCRETE ROCK V2 é una malta bicomponente fibrorinforzata a basso modulo, costituita da un premiscelato a base cementizia (componente A) da idratare con uno specifico lattice sintetico (componente B), per ottenere impasti reoplastici, non segregabili, tixotropici e a ritiro compensato. CONCRETE ROCK V2 sviluppa alte resistenze meccaniche iniziali e finali, possiede basso modulo elastico, é impermeabile, durevole anche in ambienti aggressivi, garantisce un'elevata adesione all'acciaio, al calcestruzzo ed alla muratura. CONCRETE ROCK V2 non contiene parti metalliche ed è privo di cloruri. CONCRETE ROCK V2 è in classe R4 ai sensi della norma EN 1504-3.

Campi D'impiego

CONCRETE ROCK V2 é stato formulato appositamente per garantire elevata adesione ai supporti ove non é possibile saturare con acqua il sottofondo. Viene impiegato per effettuare opere di manutenzione, di ripristino strutturale e di restauro in aree industriali e urbane ove le forti concentrazioni di agenti aggressivi causano nel tempo il deterioramento del calcestruzzo e dei ferri d'armatura delle strutture in c.a. o c.a.p. CONCRETE ROCK V2 trova particolare applicazione in:

- Riparazione di strutture quali: pilastri, travi, solai, solette in cemento armato precompresso e normale e strutture murarie come colonne, volte e murature, con interventi di ripristino parziale o di completa ristrutturazione dell'opera anche in ambienti aggressivi.
- Riparazioni di strutture soggette a sollecitazioni cicliche.
- Riparazioni di strutture da rinforzare con sistemi FRP SYSTEM.
- Lavori di manutenzione in industrie manifatturiere e meccaniche.

Vantaggi

CONCRETE ROCK V2 é di facile miscelazione e posa in opera; si applica a cazzuola, spatola o pompa in spessori fino a 5 cm per mano; per spessori maggiori si raccomanda di effettuare l'applicazione a strati sovrapposti.

CONCRETE ROCK V2 è una malta a basso modulo elastico da impiegare quando si richiede un rivestimento più deformabile rispetto ad un tradizionale conglomerato cementizio.

CONCRETE ROCK V2 ha un'elevata compattezza, bassa porosità capillare, ottima resistenza ai cicli di gelo e disgelo, ai solfati e agli olii lubrificanti. Le caratteristiche e le proprietà di CONCRETE ROCK V2 consentono di effettuare opere di ripristino di tipo strutturale altamente affidabili e durature nel tempo, riducendo notevolmente i costi di manutenzione.

Dati Tecnici

(23°C - 50% U.R.)

Resa	1800 kg/m ³
Tempo di inizio presa	50 min.
Adesione al calcestruzzo a 28 g	> 2,5 N/mm ²
Resistenza alla compressione a 28 g	> 45 N/mm ²
Resistenza alla flessione a 28 g	12 N/mm ²
Modulo elastico a 28 g	20000 N/mm ²
Resistenza ai cicli di gelo e disgelo	resistente dopo 50 cicli EN 1542
Resistenza ai solfati	nessun degrado dopo attacco in solfato di magnesio
Essudamento d'acqua (bleeding)	assenza d'acqua essudata
Resistenza alla carbonatazione	resistente EN 13295
Temperatura di applicazione	da +5 °C a +35 °C

Istruzioni per l'impiego

Preparazione del sottofondo

Rimuovere tutte le parti ammalorate e incoerenti dell'area interessata al ripristino, ivi compreso il lattime di cemento. Eliminare impregnazioni di olii, grassi, vernici, calce, polvere, sporco, ecc. anche a mezzo di idrolavaggio a pressione.

Irruvidire la superficie con mezzi meccanici quali bocciardatrici, scalpellatrici, idrodemolizione fino al calcestruzzo sano e compatto. Sabbiare i ferri e asportare tutte le parti incoerenti quali scaglie di ruggine o frammenti di cemento indurito.

Per la protezione dei ferri d'armatura si consiglia di applicare il trattamento passivante FERROSAN o RESIN 78. Qualora la sezione dei ferri d'armatura dopo la pulizia risultasse inferiore alla sezione originaria provvedere al reintegro con saldatura di ferri aggiuntivi.

Nel caso di applicazione su muratura, demolire gli intonaci eventualmente presenti sino a raggiungere il vivo della muratura ed eseguire quindi un'accurata pulizia delle superfici di applicazione mediante energica spazzolatura con spazzole metalliche.

Preparazione della malta

La miscelazione della malta CONCRETE ROCK V2 viene effettuata in una normale betoniera di cantiere. Immettere nella betoniera il componente B liquido e versare la polvere poco per volta senza interruzioni. Continuare la miscelazione per almeno 2-3 minuti fino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi.

Per preparare piccole quantità di prodotto utilizzare un miscelatore meccanico a basso numero di giri. Evitare di preparare l'impasto manualmente. Non aggiungere acqua se non in piccola percentuale in caso di necessità.

Posa in opera della malta

CONCRETE ROCK V2 miscelato come sopra indicato, può essere messo in opera a spatola, cazzuola, pompa.

Per riporti in più strati operare entro 30-40 min. in funzione della temperatura esterna.

Lo spessore massimo per passata non deve superare i 5 cm.

La finitura non deve essere eseguita con frattazzo di ferro o cazzuola, ma esclusivamente con frattazzo di legno, plastica o gomma nei tempi idonei in funzione della temperatura esterna.

Colore

Grigio.

Consumi

La resa di CONCRETE ROCK V2 è di ca. 1800 kg/m³.

Confezioni

Sacchi (Comp. A) e fustini (Comp. B) kg 25+5, in bancali.

Immagazzinaggio

CONCRETE ROCK V2 si conserva negli imballi originali sigillati ed in ambiente asciutto e riparato per almeno 12 mesi. Proteggere dal gelo il Comp. B.

Voce di capitolato

Tipo di intervento

Ripristino di calcestruzzi, copriferri ammalorati e murature con malte a basso modulo elastico.

Specifiche tecniche

Fornitura e posa in opera, dopo idonea preparazione del supporto, di una malta premiscelata cementizia fibrinforzata bicomponente a ritiro compensato priva di espansivi metallici e cloruri, pronta all'uso, ad alta resistenza meccanica, basso modulo elastico, elevata adesività al fondo, resistente all'azione aggressiva dell'ambiente, ai solfati e al gelo/disgelo, tipo CONCRETE ROCK V2. L'applicazione del prodotto avverrà a mezzo cazzuola o spatola per spessori per mano non superiori ai 5 cm.



G&P intech s.r.l.
via Retrone 39 - 36077 Altavilla Vicentina (VI)
Tel. 0444 522797 - Fax 0444 349110
E mail: info@gpintech.com - www.gpintech.com

