

Adhesivo epoxídico en pasta para estucados y pegado estructural

Descripción

RESIN 90 y 95 son fórmulas bicomponentes en pasta a base de resinas epoxídicas, sin solventes, diluyentes ni plastificantes, particularmente indicadas como estucos y pegamentos estructurales para el sistema FRP SYSTEM, conforme a la EN 1504-4.

RESIN 90 y 95 tienen una elevada adhesión y tixotropía, y están exentas de retracción para todos los materiales de construcción, con particular referencia a morteros, hormigón, mampostería, láminas sintéticas, acero.

Aplicación

RESIN 90 y 95 se utilizan como adhesivos estructurales en el sector de la construcción y de la infraestructura para:

- Pegado de elementos prefabricados en hormigón.
- Restauración y reconstrucción de elementos deteriorados como bordes, juntas para hormigón, mampostería, metales.
- Pegado estructural de láminas de carbono CFK, tejidos en acero STEEL NET en los sistemas FRP-SRG SYSTEM, de perfiles de acero.
- Enrasado de regularización de bajo espesor de superficies de hormigón y mampostería, en los sistemas de refuerzo estructural con tejidos de carbono, aramida, vidrio y basalto FRP SYSTEM.
- Sellado y estucado de agujeros, clavijas, fisuras, etc.

RESIN 90 y 95 presentan características técnicas y mecánicas diferentes para usos específicos en el sector del refuerzo estructural.

Ventajas

Las principales ventajas de los adhesivos RESIN 90 y 95 son:

- Versatilidad de implementación para cada tipo de material usado en la construcción.
- Elevado poder adhesivo.
- Ausencia de retracción por fragüe.
- Buenas características mecánicas.
- Óptima resistencia química al agua, a las sales, a los hidrocarburos, a las soluciones agresivas ácidas y básicas.

Datos técnicos

	R e s i n 90	R e s i n 95
Peso específico (g/cm ³)	1,95	2,10
Pot life a 20°C (min) (*)	60	60
Secado a 20 °C (h)	6-8	5-6
Endurecimiento completo a 20°C (días) 7 days	7	7
Resistencia a la compresión EN 12190 (N/mm ²)	54	90
Resistencia a la flexión EN 12190 (N/mm ²)	32	35
Módulo elástico EN 13412 (N/mm ²)	>3000	12000
Adhesión al hormigón EN 1542 (N/mm ²)	>2,5	>3
Adhesión al acero EN 1542 (N/mm ²)	>3	>4
Adhesión al acero en función del ángulo 50°-70° EN 12188 (N/mm ²)	50 -70	88-115
Temperatura mínima de aplicación (°C)	8	8

(*) Al variar la cantidad mezclada y la temperatura el pot life puede cambiar

Metodo de empleo

Preparación del soporte

Las áreas sobre las cuales se aplican los adhesivos deben estar sanas, limpias, exentas de polvo, lechadas de cemento, aceites, grasas, suciedad, etc. Puede ser necesario operar con lijado, arenado, granallado del soporte o utilizar otros sistemas idóneos de limpieza.

El soporte debe tener una adecuada resistencia mecánica a fines de permitir que adhesivo pueda desarrollar lo mejor posible sus propias características mecánicas.

En la utilización de los adhesivos para aplicaciones estructurales FRP SYSTEM es particularmente importante definir las características mecánicas del soporte a través de pruebas de pull off, como las recomendadas por la ASTM D 4541 "adhesión test". Los valores encontrados caracterizan al soporte y determinan las condiciones para un correcto refuerzo con FRP SYSTEM, bajo los lineamientos de la guía CNR DT 200 R 2013 y siguientes.

A modo de ejemplo, pero no exhaustivo, para un hormigón sujeto a refuerzo a flexión con FRP, valores de pull off inferiores a 0,9 MPa requieren en general una adecuada pre-consolidación antes de aplicar los refuerzos.

Mezcla de los componentes

Los componentes del sistema epoxídico en el informe de catálisis indicado en el empaque, se mezclan en un recipiente adecuado, preferiblemente con un agitador mecánico con bajo número de giros, a fin de obtener un producto homogéneo y sin estrías. Evitar mezclar una cantidad excesiva de producto, por encima de las cantidades del envase.

En el caso de espesores elevados el RESIN 90-95 puede ser cargado con la adición de inertes, con curvas granulométricas de hasta 2-3 mm, con una relación de resina:carga 1:2, máximo 1:3, en función de la trabajabilidad requerida

Colocación

RESIN 90 y 95 tienen una consistencia densa y pastosa, y se aplican con espátula o paleta. En algunos casos para superficies muy porosas puede ser oportuno aplicar previamente al adhesivo una imprimación epoxídica tipo RESIN PRIMER y esperar a su secado.

Para el uso en los sistemas FRP SYSTEM el adhesivo se implementa como enrasado y como pegamento. En el caso de la implementación de láminas CFK en carbono el adhesivo va tanto sobre la lámina CFK como sobre el soporte.

Luego ejercer una adecuada presión sobre el refuerzo FRP, a fin de permitir una perfecta adhesión al soporte, utilizando si es necesario la ayuda de prensas, las partes con exceso de adhesivo debe ser removida.

La temperatura mínima de aplicación es de 8°C.

Consumo

En general el consumo depende de las características de la intervención.

Para el uso como adhesivo estructural en sistemas FRP SYSTEM consultar la ficha técnica correspondiente.

Color

Gris.

Presentacion

RESIN 90 y 95 están empaquetados en envases idóneos para el uso profesional y para el transporte. Para la cantidad hacer referencia a las indicaciones en el envase.

Almacenamiento

RESIN 90 y 95 se conservan en su envase original, y en un ambiente seco y cálido por al menos 12 meses. Proteger del congelamiento.

Precauciones

Utilizar guantes de goma durante la aplicación. Evitar el contacto con la piel, mucosa y los ojos. Usar gafas de trabajo.

En caso de contacto accidental lavar con abundante agua y jabón neutro la parte afectada.

No utilizar el solvente para lavarse las manos, brazos u otras partes del cuerpo.

En el caso de salpicarse con resina los ojos proceder a su lavado inmediatamente con agua corriente y acudir a un oculista informando el tipo y naturaleza de la sustancia que ha causado el inconveniente.

Para más información hacer referencia a la ficha de seguridad del producto.



Headquarter
G&P intech s.r.l
via Retrone 39
36077 Altavilla Vicentina (VI) - ITALY
Tel. +39 0444 522797
Fax +39 0444 349110
E mail: info@gpintech.com
www.gpintech.com

Copyright 2019

Todos los derechos reservados. Las indicaciones contenidas en el presente prospecto técnico responden en modo real y verdadero a nuestro mejor y actual conocimiento. En función del esmero con que deben ejecutarse las diversas fases de la aplicación sobre la cual no se tiene responsabilidad, pueden verificarse variaciones. Nuestra garantía se limita por lo tanto a la calidad y constancia del producto provisto de acuerdo a las mencionadas indicaciones.



Rev. FS10/01/19